

Aluminio Proceso MIG

Especificaciones

- Alambre sólido para proceso de soldadura MIG.
- Alambre de Aluminio con adición de Magnesio (4.5-5.5%).
- Buena resistencia a la corrosión especialmente en agua de mar.
- Esta diseñado para cumplir con los requisitos de las aleaciones de aluminio que usan procedimientos de soldadura por gas inerte (MIG).
- Alambre de aluminio para soldar aleaciones tipo AlMg3, AlMg5 y fundiciones de aluminio con magnesio.
- Se recomienda precalentamiento (200-220°C) para soldar espesores mayores a 15 mm.
- Su alta resistencia a la tracción, lo hace apto para la fabricación y reparación de estanques de combustibles tipo rodante.
- Para utilizarse con gas argón 100% ó mezclas comerciales.

Aplicaciones

- Se recomienda para reparación y construcción de equipos y componentes de aluminio al magnesio.
- Aluminios calidad 5083, 5096, 5454, 5356. uso general en industrias de estanques.





Aluminio Proceso MIG

No. De Parte	Diámetro	Presentación
ER5356035X05KGS	.035"	Rollo de 0.5 Kgs
ER5356035X7KGS	.035"	Rollo de 7 Kgs
ER5356045X7KGS	.045"	Rollo de 7 Kgs
ER5356364X7KGS	3/64"	Rollo de 7 Kgs

