

### Varilla de Aporte Aluminio Proceso TIG

#### Especificaciones

- Varilla de aluminio para proceso de soldadura oxiacetilénica y TIG.
- Especialmente recomendado para soldadura de aleaciones de aluminio-silicio y aluminio-magnesio-silicio.
- Al soldar piezas de gran tamaño se recomienda precalentar a 200-220°C.
- Se caracteriza por una alta calidad de sus depósitos y un excelente brillo en la superficie de los cordones.
- En proceso TIG se recomienda la utilización de corriente alterna y alta frecuencia.

#### Aplicaciones

- Culatas y carter de aluminio, envases y coladores químicos.

No. De Parte	Diámetro	Presentación
ER4043116X36	1/16"	Tubo de 4.54 y 5 Kgs
ER4043332X36	3/32"	Tubo de 4.54 y 5 Kgs
ER4043118X36	1/8"	Tubo de 4.54 y 5 Kgs

