

Acero Inoxidable Proceso MIG Lsi

Especificaciones

- MIG ER308LSi
- Enriquecido con silicio para mayor fluidez y limpieza en el arco de soldadura, utilizado para aceros inoxidable CrNi austeníticos 304 y 304L.
- El bajo porcentaje de carbono en el metal depositado reduce la posibilidad de precipitación de carburos, incrementando la resistencia a la corrosión intergranular.
- Es utilizado para soldar aceros inoxidable AISI tipo 304L, 308L que pueden ser utilizados en un amplio rango de condiciones corrosivas, sin necesidad de hacer tratamientos térmicos posteriores a la soldadura.
- **APLICACIONES:**
- Aceros Inoxidables 308L, 304L, 321, y 347.
- Equipos de proceso y almacenamiento de productos alimenticios y químicos corrosivos.
- Bombas, intercambiadores de calor, etc.

Tipo ER308LSi

No. De Parte	Diámetro	Presentación
ER309LSi035X7KGS	.035"	Rollo de 7 Kgs
ER308LSi045X25SP	.045"	Rollo de 11.34 Kgs
ER308LSi035X25SP	.035"	Rollo de 11.34 Kgs

Tipo ER308L

No. De Parte	Diámetro	Presentación
ER308L035X200KGS	.035"	Tambor de 200 Kgs

